

Nr. M011/2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RG S 0/32, U1, U-A, recyciertes Granulat mit einem Massenanteil von mindestens 50 % Gestein sowie Beton und /oder Asphalt

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U1 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling- Baustoffverordnung (RBV) BGBl.II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016.

3. Herstellers:

Habau Hoch- und Tiefbau GmbH, Greiner Straße 63, 4320 Perg

Produktionsstätte: mobile Aufbereitungsanlage - BVH Aufbereitung 2134 Kottingneusiedl

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Markus Stummer, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

**HABAU**

HABAU Hoch- und Tiefbaugesellschaft m.b.H.

Zentrale | 4320 Perg | Greiner Straße 63

Büro Wien | 1200 Wien | Dresdner Straße 68

T +43 1 21 99 14 0 | E office.wien@habau.at

part of the family HABAU GROUP

Perg, 08.09.2025

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

## 6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. M011/2025

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/32 G <sub>A85</sub> S <sub>140</sub> NPD
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f <sub>f</sub> bestanden
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>90/3</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA <sub>40</sub>
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikaterfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5. Wasseraufnahme	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	recycelte Gesteinskörnung R <sub>cu50</sub> , R <sub>g2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5</sub> NPD NPD NPD NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
<b>Gefährliche Substanzen:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend U-A U-A
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt WA <sub>24</sub> ≤ 2 M.-% F <sub>4</sub>
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b> Anteil an ungebundenen Gesteinskörnungen schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X) Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811	≥ 50 M.-% ≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg ≤ 1 M.-% Anteil < 0,02 mm: ≤ 7 % der Masse

Der Hersteller bestätigt, dass die Qualitätssicherung gemäß §10 Recycling- Baustoffverordnung durchgeführt wurde. Diese Leistungserklärung entspricht der Konformitätserklärung gemäß § 15 Recycling- Baustoffverordnung.